

## FRANCE BENNE: UN CHALLENGE ÉCOCONDUITE DE FOU !

POUR LA PREMIÈRE FOIS, LA COOPÉRATIVE FRANCE BENNE A ORGANISÉ UN CHALLENGE ÉCOCONDUITE. TRENTE-CINQ TRANSPORTEURS ADHÉRENTS ONT PARTICIPÉ ET DOUZE CONDUCTEURS GAGNANTS ONT ÉTÉ RÉCOMPENSÉS PAR UN SÉJOUR AU PUY-DU-FOU.

■ À l'occasion de sa rencontre Exploitants 2023, au parc d'attractions du Puy-du-Fou (Vendée), France Benne a organisé le 30 septembre la remise de trophées pour le challenge écoconduite, déployé en collaboration avec CGI Formation. Pour cette première édition, 70 conducteurs ont participé au challenge. Ils ont été formés, accompagnés et évalués du 15 mai au 30 juin par l'organisme de formation.

« Au départ, nous souhaitions décerner un petit nombre de trophées, mais les résultats ont tellement été serrés que nous avons décidé d'en gratifier douze », raconte Patrice Fontan, président de France Benne. Les prix ont été remis en présence de Diane Brière et David Delansoy, qui ont mis en place pour CGI Formation cet accompagnement auprès des conducteurs volontaires.

Au-delà de l'aspect de la formation, ce défi constitue l'opportunité de fédérer les adhérents autour de la coopérative France Benne. « L'objectif de ce challenge est d'intégrer davantage les conducteurs à la démarche d'excellence de France Benne, et ainsi faire d'eux de véritables ambassadeurs de notre groupement », indique Geneviève Gibiard, déléguée générale de la coopérative. Il s'agit également d'un moyen pour inciter à aller plus loin dans la RSE. « L'écoconduite s'inscrit dans notre démarche de rendre le transport plus durable, car il permet de réduire la consommation de carburant de 2 % en moyenne », précise-t-elle.

DINHILL ON  
(L'OFFICIEL DES TRANSPORTEURS)

France Benne sur internet : <https://france-benne.fr/>

### Analyse des performances de conduite

Le principe de challenge écoconduite développé par CGI Formation repose dans un premier temps sur le recueil des données du camion via la télématique et leur analyse, puis sur l'accompagnement pédagogique avec la solution Fuel Cost Control. Pour atteindre les meilleurs scores et maintenir de bonnes données, les conducteurs ont dû se perfectionner sur plusieurs techniques de bon comportement routier, notamment les distances de freinage, d'anticipation, ou encore la bonne utilisation du régulateur de vitesse. Les 70 candidats du challenge organisé pour France Benne ont ainsi été coachés entre le 1<sup>er</sup> mai et le 15 juin 2023. À l'issue de cette période, le groupement a choisi de récompenser les douze meilleurs, ceux qui ont engrangé un maximum de points en 7 semaines. Rigueur, ténacité et adaptation ont été nécessaires tout au long du parcours. Pour bien comprendre les économies réalisées au terme du challenge, voici les résultats de deux concurrents : du 1<sup>er</sup> janvier au 1<sup>er</sup> mai 2023, Florent Cuinet (Colinet Transports), affichait une consommation de carburant moyenne de 33,2 l/100 km et un temps de freinage moyen de 1 km/100 km. Du 15 mai au 30 juin 2023, il est descendu à 31,7 l/100 km en consommation et 0,7 km/100 km en freinage. Gaëtan Bernardo (Transports TIT) a réalisé les moyennes suivantes : consommation à 31,3 l/100 km et freinage de 2,9 km/100 km du 1<sup>er</sup> janvier 2023 au 1<sup>er</sup> mai 2023 ; puis consommation à 28,5 l/100 km et freinage de 1,6 km/100 km du 15 mai 2023 au 30 juin 2023.

#### Pour en savoir plus :

- sur les formations écoconduite poids lourds : <https://www.cgi-formation.fr/formation-ecoconduite-poids-lourds/>
- sur le Fuel Cost Control : <https://www.cgi-formation.fr/fuel-cost-control/>



### Les 12 conducteurs récompensés et leur entreprise

Florian Cuinet et Clément Roussel-Galle, Colinet Transports à Vuillecin (Doubs) ; Paul Houriez, entreprise Drancourt à Montigny-en-Cambresis (Nord) ; Yannis Besbois-Vitry, Frémy Transports à Plabennec (Finistère) ; Ghislain Wahoo et Gatel Wayne, Transports Gaudin à Craon (Mayenne) ; Jérôme Boutin et Marc Vasseur, Lafillé Transport à Zoteux

(Pas-de-Calais) ; Mathieu Gaudout, Société Charentaise de Bennes (SCB) à Barret (Charente) ; Vincent Boulze, entreprise TAF à Brens (Tarn) ; Gaëtan Bernardo, Transports internationaux du Tarn (TIT) à Soual (Tarn) ; Sylvain Delporte, Transports Traction Berthault (TTB) à Condé-sur-Sarthe (Orne).

publi-reportage

### Solutrans - Hall 5 stand B066

## Allison Transmission poursuit son engagement sur la voie des économies de consommation et de l'électrification à Solutrans

Cette année, Solutrans est placé sous le signe de la transition énergétique. Quelles sont vos nouveautés sur ce sujet ?

Stéphane Gonnand, Responsable du développement France d'Allison Transmission : A Solutrans, nous exposerons notre essieu électrique eGen Power 100S. Cette gamme a été récompensée par un Innovation Award lors de l'édition 2021, pour l'efficacité de sa propulsion pour véhicules électriques. Elle a également été reconnue pour sa réduction des gaz à effet de serre et des émissions sonores.

Concrètement, comment fonctionne cet essieu électrique ?

SG : LeGen Power 100S est l'un des essieux électriques entièrement intégrés les plus puissants et les plus efficaces au monde.

Il est conçu pour remplacer les transmissions traditionnelles. Il est doté d'un moteur électrique, capable de générer 225 kW de puissance continue, avec une puissance en pointe de 325 kW. Il intègre également une boîte de vitesses à deux rapports dans le carter central, optimisant l'essieu électrique pour permettre une haute aptitude au démarrage en pente et déplacer de lourdes charges, tout en offrant une vitesse de pointe optimisée et une efficacité supérieure. Avec sa conception différenciante, leGen Power 100S est une solution hautement technique et entièrement intégrée. Ses avantages en matière de performances et d'efficacité se traduisent par des intervalles de service étendus, une autonomie accrue ou une réduction de la taille du bloc batterie du véhicule électrique, optimisant ainsi la valeur économique fournie à l'utilisateur final.



Et pour les véhicules à moteur thermique, avez-vous de nouveaux développements ?

SG : A Solutrans, nous présenterons également notre transmission entièrement automatique xFE qui permet d'aller plus loin dans les économies de consommation. Cette transmission s'appuie sur le logiciel FuelSense® 2.0 et sa programmation innovante des changements de rapports DynActive® Shifting. Cette dernière utilise un algorithme pour choisir le point de changement de rapports optimal, en fonction du véhicule, des spécifications et des différents paramètres, offrant en permanence l'équilibre idéal entre économie de carburant et performances. Ainsi, avec leur productivité, leur fiabilité et leur facilité d'utilisation, nos transmissions contribuent à atteindre un coût total de possession optimal.